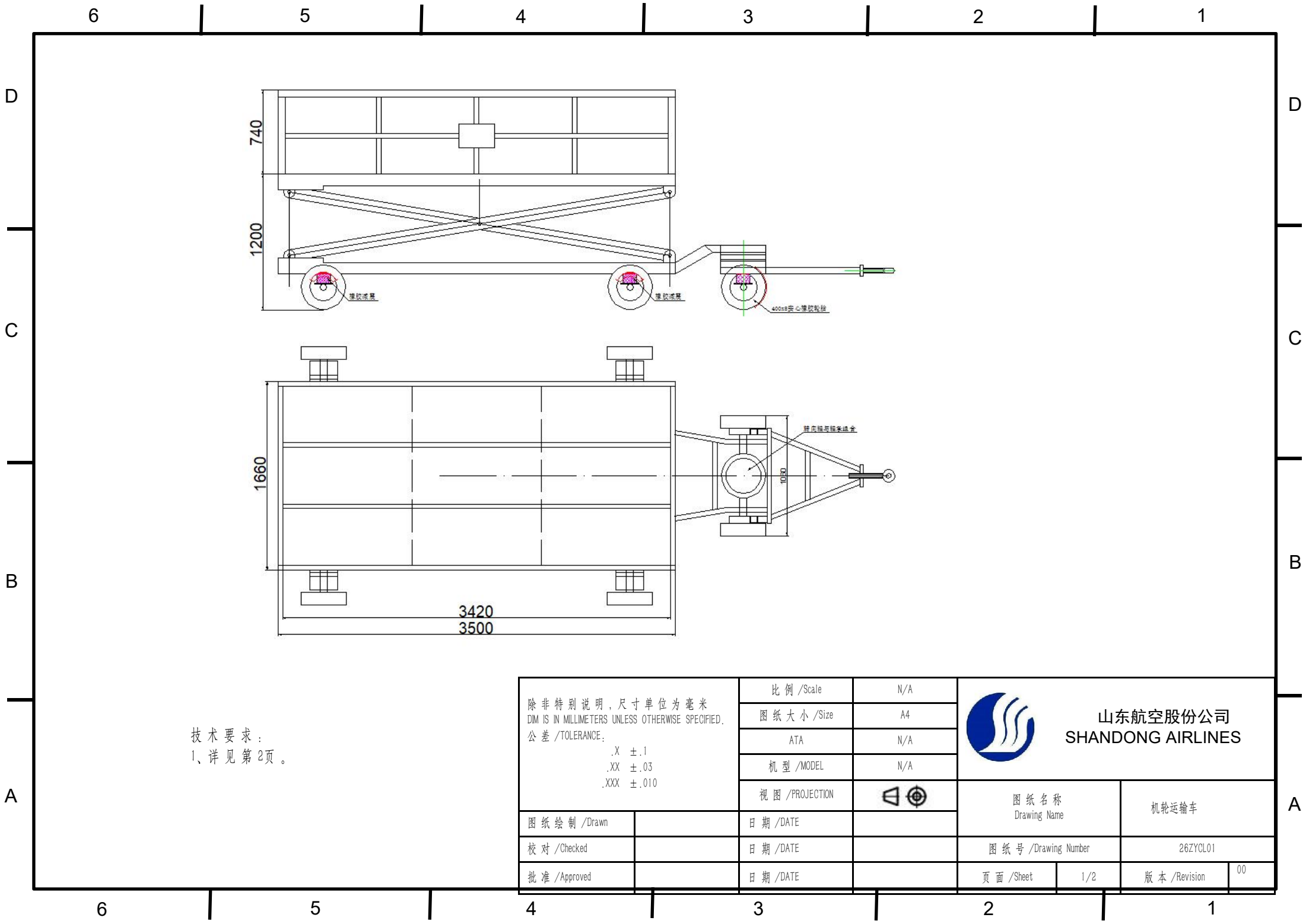




技术要求:
1、详见第2页。

除非特别说明，尺寸单位为毫米 DIM IS IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 公差 /TOLERANCE: .X ±.1 .XX ±.03 .XXX ±.010		比例 /Scale		N/A		 山东航空股份公司 SHANDONG AIRLINES									
		图纸大小 /Size		A4											
		ATA		N/A											
		机型 /MODEL		N/A											
		视图 /PROJECTION													
图纸绘制 /Drawn				日期 /DATE				图纸名称 Drawing Name		机轮运输车					
校对 /Checked				日期 /DATE				图纸号 /Drawing Number		26ZYCL01					
批准 /Approved				日期 /DATE				页面 /Sheet		1/2		版本 /Revision		00	

D

C

B

A

D

C

B

A

6

5

4

3

2

1

技术要求：

一、整车基础参数

1.平板载货台面外尺寸：见图示意。

2.牵引形式：牵引挂耳结构，适配厂区拖车头、叉车拖钩牵引

3.整车额定载重：2000kg (2吨)，满载工况下车架无永久变形、焊缝无开裂；

4.整车为电动双液压剪刀叉升降形式，升降高度为1.5米

二、车架主体结构材质

1.纵向主承重主梁：采用16#--20#国标热轧工字钢，保障长跨度重载抗弯性能，杜绝台面下挠塌陷

2.横向副梁、外围框架：选用80×60×4mm加厚矩形方管，网格布局满焊加固，提升整车抗扭刚性

3.载货底板：≥3mm厚防滑花纹钢板满铺焊接。

4.防腐工艺：整车焊接完成后喷砂除锈，喷涂工业防锈底漆+户外耐磨面漆，适配油污、粉尘高腐蚀环境

5.尾部尾板安装基座：在工字钢主梁末端加装加厚加强衬板，用于固定电动尾板作动筒及支架，避免重载撕裂车架

三、离地间隙硬性标准

1.双液压作动筒安装于车架底部，作动筒完全收回收起状态下，其外部最低点离地间隙必须控制在20厘米；区间内，不得低于车架主梁下沿高度，车辆行驶、过减速带、坑洼路面时，液压油缸、管路不得与地面、凸起物发生剐蹭、磕碰干涉；

2.底盘主梁下沿加装耐磨防护钢板，防护路面凸起等剐蹭主梁与液压组件。

四、行走轮组+重载弹簧减震系统

1.轮轴布局：前转向轮2只，后承重轮4只，四轮配置

2.车轮配置：重型工业实心橡胶越野花纹承载轮（400-8），搭配加厚重载轮毂、重载滚子轴承，承载力满足单轮承压要求

3.减震结构

◦每侧后轮独立配置双组螺旋重载弹簧减震总成

◦弹簧刚度匹配2吨满载负荷，满载压缩量控制在3cm以内，预留缓冲行程，防止弹簧压死刚性硬撞

◦减震支座采用厚钢板焊接加固在车架主梁上，杜绝重载脱焊、移位

五、前置牵引手柄联动驻车刹车机构

1.刹车控制方式：牵引手柄落下时，可同步锁死两只转向轮，实现整车驻车制动；手柄抬起时，刹车同步松开，可正常牵引车辆。

2.制动性能要求：在拖行速度不低于20km/h情况下，自行制动减速度满足不低于1.32m/s²的要求。

3.制动拉杆、转轴部件做防锈耐磨处理，户外潮湿、油污环境下动作灵活不卡滞。

六、四周货物防护围栏专项要求

1.整车载货平台四周加装固定式方管焊接防护围栏，围栏总高度见图；

2.围栏立柱与底部车架主梁刚性焊接，横向加装多层方管横撑加固，保证抗撞击强度，防止转运过程中轮胎、大件货物侧翻、滑落；

3.围栏四周做耐磨胶皮防护，在运输时防止与货物进行硬摩擦。

七、车尾部尾板配置

1.车尾标配一体式开合式防滑坡道尾板，平时竖直贴合车尾收起，使用时向下翻折搭地形成过渡斜坡；

2.尾板有效宽度与车体宽度一致，厚度≥8mm防滑花纹钢板；

3.推荐尾板倾斜角度：12°~15°；该角度坡度平缓，单人可轻松推送160kg飞机主轮平稳滚上车轮台面，不会卡顿、打滑，兼顾结构强度与推行省力；

4.尾板两端设铰接位置配耐磨销轴、弹簧卡扣，开合顺畅，锁止牢固，转运途中不会自行翻落。

八、蓄电池布置、防雨防水及充电安全专项要求

1.电池舱布置：蓄电池与液压电控盒布置于车架底部内侧封闭舱体内，舱体为全密封防水结构，配橡胶密封胶条+外防水盖板，可抵御露天雨天淋水、路面溅水，满足全天候户外使用条件。

2.外接充电口：在车身侧面便于操作的位置，外置国标防水充电插座，无需拆卸电池舱盖板即可直接外接充电，充电接口带防尘防水翻盖，闲置时闭合防护。

3.配套充电设备：随车标配原厂专用智能充电器，电池本体、充电器均需符合国家现行蓄电池安全国标，内置过充、过压、过流、短路、高温断电多重保护程序，从硬件层面规避电池过热、鼓包、自燃风险。

4.线路防护：电池输出线束采用耐油耐老化防水波纹管防护，接线端使用防水航空插头，整车电路设置总电源空气开关，便于紧急断电。

5.电池为磷酸铁锂电池，电池舱外部加装筒易隔热防护层，隔绝外部高温热源，进一步提升使用安全性。

九、附加配套要求

1.随车附带：操作说明书、液压油更换周期表、轮组与弹簧减震日常维保要点、围栏加固检查规范、蓄电池防水舱日常检查要求、牵引驻车刹车调整维护说明、尾板液压作动筒间隙检查标准、电池及充电器安全巡检要求；

2.出厂前需做满载2吨静置24小时形变测试、厂区减速带通行路试（重点验证油缸无地面干涉）、驻车刹车坡道防滑测试、电池舱高压淋水防水测试、充电机满载充放电安全测试，全部检测合格后方可交付。



山东航空公司
SHANDONG AIRLINES

图纸名称
Drawing Name

机轮运输车

图 纸 号 /Drawing Number

页 面 /Sheet

2/2

版 本 /Revision

00

6

5

4

3

2

1